

Tehničke informacije

KEMEPOX Wash Primer

temeljni premaz



| opis proizvoda | KEMEPOX Wash Primer je dvokomponentni tankoslojni brzosušivi temeljni premaz na osnovi kombinacije polivinilbutiralne, fenolne i epoksidne smole te fosforne kiseline kao aktivatora, koji sadrži protukorozijske pigmente. Odlikuje se odličnom prionjivošću na gotovo sve vrsta metalnih površina i dobrom kompatibilnošću s različitim vrstama premaza. Može se upotrebljavati u različitim sustavima protukorozijske zaštite kao sredstvo za poboljšavanje prionjivosti na metalne površine. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|--|----------------------------|-----------------------|--------------|--|---------------------------|----------------------------|----------------------------|-----------------------|-----|-----|--|--|-------------|--------------|----|-----|---|---|---|
| asortiman | zeleno-žuti | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| izgled | mat | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| gustoća | 0,9 – 1,0 kg/l (HRN EN ISO 2811-1) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| razrjeđivač | - | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| sadržaj nehlapih tvari | težinski: $25 \pm 2\%$ volumni: $13 \pm 2\%$ (HRN EN ISO 3251) (HOS): B(c) 780 g/l; maks. 720 g/l (HRN EN ISO 11890-1) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| sadržaj hlapivih organskih spojeva | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| sušenje | <table border="1"> <thead> <tr> <th>temperatura površine (°C)</th> <th>suh na dodir (sati)</th> <th>potpuno suh (sati)</th> <th colspan="2">međupremazni interval</th> </tr> <tr> <th></th> <th></th> <th></th> <th>min. (sati)</th> <th>maks. (dana)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>20</td> <td>0,5</td> <td>6</td> <td>3</td> <td>3</td> </tr> </tbody> </table> | | | | | temperatura površine (°C) | suh na dodir (sati) | potpuno suh (sati) | međupremazni interval | | | | | min. (sati) | maks. (dana) | 20 | 0,5 | 6 | 3 | 3 |
| temperatura površine (°C) | suh na dodir (sati) | potpuno suh (sati) | međupremazni interval | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | min. (sati) | maks. (dana) | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 20 | 0,5 | 6 | 3 | 3 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| debljine nanosa i izdašnost | <table border="1"> <thead> <tr> <th>debljina suhog filma (µm)</th> <th>debljina mokrog filma (µm)</th> <th>teoretska izdašnost (m²/l)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>15</td> <td>115</td> <td>8,7</td> </tr> </tbody> </table> | | | | | debljina suhog filma (µm) | debljina mokrog filma (µm) | teoretska izdašnost (m²/l) | 15 | 115 | 8,7 | | | | | | | | | |
| debljina suhog filma (µm) | debljina mokrog filma (µm) | teoretska izdašnost (m²/l) | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 15 | 115 | 8,7 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| preporučena | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| uvjeti rada | temperatura zraka: min. +5 °C relativna vlažnost zraka: maks. 85 % | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| temperatura površine: | min. 3 °C viša od točke rosišta | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| priprema površine | Za postizanje optimalne zaštite željeznih površina preporučuje se pjeskanje ili sačmarenje do Sa 2½ prema normi HRN EN ISO 12944-4. Za postizanje optimalne zaštite pociňčanih i aluminijskih površina preporučuje se blago brušenje i odmašćivanje. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| NAPOMENA: | Ne preporučuje se upotreba premaza s protukorozijskim pigmentima na konstrukcijama koje će biti uronjene tijekom eksploatacije. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| komponente premaza | Komponente premaza nalaze se zasebno, svaka u svojoj ambalaži. Prije upotrebe potrebno ih je uvijek pomiješati u zadanom omjeru. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| težinski omjer: | baza : kontakt = 4 : 1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| volumni omjer: | baza : kontakt = 3,5 : 1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| uporabno vrijeme premaza | Tako pomiješani premaz potrebno je prije nanošenja odložiti na nekoliko minuta kako bi se aktivirao, a zatim se mora iskoristiti unutar navedenog uporabnog vremena premaza. 12 h pri 20 °C | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| nanošenje premaza | Prije upotrebe dobro promiješati! Premaz se može nanositi bezračnim i zračnim prskanjem, kistom ili valjkom. Nanošenje bezračnim prskanjem zahtijeva temperaturu premaza od 15 °C ili višu. Preporučuje se izlazni pritisak od 15 MPa, otvor mlaznice od 0,013" do 0,017" (od 0,33 do 0,43 mm), kut mlaza od 30° do 80° te redovito provjeravanje čistoće filtra. Podaci za bezračno prskanje dani su kao smjernica te se po potrebi mogu dodatno podešavati. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

Tehničke informacije

KEMEPOX Wash Primer

temeljni premaz



Nanošenje kistom ili valjkom zahtijeva više slojeva za postizanje optimalne debljine premaza, stoga je prikladnije za manje površine.

Raspon debljina suhog filma može se mijenjati ovisno o području primjene premaza što može dovesti do odstupanja od navedenih vrijednosti izdašnosti i međupremaznog intervala.

NAPOMENA: Premazi na osnovi epoksidnih smola prirodno su skloni kredanju ako su izloženi vremenskim uvjetima.

Za sve nedoumice obratiti se Chromos-Svjetlost tehničkom savjetniku.

rok valjanosti

2 godine od navedenog datuma proizvodnje u neotvorenoj ambalaži

transport i skladištenje

Skladištiti u originalnoj, tvornički zatvorenoj ambalaži u suhim i dobro ventiliranim prostorima izvan izravnog doseg-a sunčevih zraka i na temperaturi od +5 do +25 °C.

postupanje s ostacima proizvoda i ambalažom

Ambalažu u potpunosti isprazniti od sadržaja. Istu predati u reciklažno dvorište. Pravne osobe predaju kao ambalažni otpad ovlaštenom sakupljaču.

kontrola kvalitete

Karakteristike kvalitete proizvoda određene su internim proizvodnim specifikacijama te europskim i hrvatskim normama. Proizvod je pod stalnim nadzorom tvorničke kontrole kvalitete Chromos-Svjetlost d.o.o.

certifikati

Za svaku proizvodnu šaržu dostavlja se odgovarajuća dokumentacija.

opće napomene

Prije korištenja materijala kupac je obavezan provjeriti kvalitetu proizvoda, a uočavanjem bilo koje nesukladnosti proizvoda dužan je zaustaviti ugradnju materijala i kontaktirati proizvođača, u suprotnome reklamacija neće biti prihvaćena.

Tehnički podaci rezultat su naših tehničkih i iskustvenih saznanja, a daju se s namjerom postizanja optimalnih rezultata u radu s proizvodima tvrtke Chromos-Svjetlost. Podaci ne sadrže pravnu ni ikakvu sekundarnu obvezu proizvođača niti korisnika oslobađaju obveze provjere prikladnosti proizvoda za određenu namjenu. Zbog upotrebe prirodnih sirovina u našim proizvodima moguća su manja odstupanja od određenih vrijednosti pri pojedinim isporukama. Kod primjene na površinama koje nisu navedene u pripadajućoj dokumentaciji potrebno je konzultirati proizvođača. Proizvođač zadržava pravo na eventualne kasnije izmjene tehničkog lista. Važeće je samo najnovije izdanje. Ažurirani tehnički listovi nalaze se na internetskoj stranici www.chromos-svjetlost.hr ili se mogu zatražiti od proizvođača putem dolje navedene kontakt e-mail adrese. Prije upotrebe obavezno pročitati sigurnosne oznake na ambalaži proizvoda. Sigurnosno-tehnički listovi dostupni su na zahtjev.

listopad, 2023.

Sustav upravljanja kvalitetom i zaštitom okoliša potvrđen od strane TUV Croatia;
Certifikati broj: 44 100 134668 / 44 104 134668

